

## **Eliminación de aglutinantes: eficaz y segura**

En CTB prestamos especial atención a la eliminación de aglutinantes de los productos que se van a cocer, ya que constituye una parte fundamental del proceso de fabricación de nuestros clientes, cuya exigencia en seguridad y rendimiento es muy alta. Por consiguiente, nuestros sistemas de hornos están equipados con funciones de última generación que optimizan dicho proceso de eliminación de aglutinantes al tiempo que cumplen estrictamente las directrices de seguridad de la norma EN 1539 para hornos de tipo A y tipo B.

## **Sistemas avanzados de seguridad y vigilancia**

### **Detector LIE (límite inferior explosividad): LII (límite inferior inflamabilidad)**

Este avanzado instrumento supervisa de forma continua los compuestos orgánicos volátiles (COV) presentes en la cámara del horno, ajustando por sí solo las proporciones de intercambio de volumen para asegurar que las concentraciones de compuestos orgánicos se mantienen dentro de los límites de seguridad establecidos por la norma EN 1539. Si la concentración de COV supera estos límites para los hornos de tipo A, la fuente de calor se desactiva mientras que se activa de inmediato una purga de nitrógeno. Esta función de seguridad vital reduce de forma eficaz la concentración de oxígeno en el horno para evitar el riesgo de explosión. Sin embargo, este control LIE solo se activa si la concentración de oxígeno, de acuerdo con la norma EN 1539, supera el 50 % del valor límite de concentración de oxígeno (CLO = concentración límite de oxígeno). El CLO define la concentración mínima de oxígeno en una mezcla de COV, aire y gases inertes en la que puede producirse la ignición.

Por debajo de este valor umbral del 50 % del CLO, el controlador LIE se desactiva, ya que deja de ser necesario para la seguridad.

### **Analizador láser O2:**

Este instrumento mide de forma continua la concentración media de oxígeno «húmedo» en el interior del horno y determina, en función del valor umbral del 50 % del CLO, si el sistema del horno funciona según el tipo A o el tipo B. Así pues, el analizador láser O2 puede activar una purga de nitrógeno si el valor de O2 medido supera el límite del 50 % del CLO que especifica la norma EN 1539. No obstante, esto solo ocurrirá si el detector LIE también registra una concentración de COV por encima del intervalo de seguridad. Este modo garantiza un enfoque estratificado de la seguridad y hace posible que el sistema del horno funcione de forma simultánea acatando la norma EN 1539 tipo A y tipo B.

## **Nos comprometemos a cumplir la norma EN 1539**

Estamos orgullosos de poder decir que nuestros hornos cumplen las estrictas directrices EN 1539, las cuales se aplican tanto a los hornos de tipo A como a los de tipo B. Ello supone que puede utilizar el sistema del horno teniendo la plena confianza de que se cumplen todas las normas de seguridad.

## **Incremento de la producción**

Los avanzados dispositivos de seguridad de nuestros hornos ofrecen una ventaja adicional: acortan considerablemente el ciclo de cocción permitiendo incrementar la producción sin comprometer ni la seguridad ni la calidad.