

高效安全的脱模过程

在CTB, 对待烧制产品进行脱模是客户制造过程中至关重要的环节, 需要最高的安全和效率标准。这就是为什么我们的窑炉配备了最先进的功能, 优化脱模过程, 同时严格遵守EN 1539标准对A型和B型窑炉的安全标准。

先进的安全和监测系统

LEL探测器:(LFL)

这一先进仪器不断监测窑炉室内的VOC浓度, 并积极调整换气速率, 以确保VOC浓度保持在EN 1539规定的安全限度内。如果VOC浓度超出了A型窑炉的这些限度, 热源将被停用, 并立即触发氮气冲洗。这一重要的安全功能有效降低了窑炉内的氧气浓度, 以防止爆炸的风险。然而, 此LEL控制仅在氧气浓度超过EN 1539规定的限制氧浓度(LOC)的50%时才激活。LOC定义了VOC、空气和惰性气体混合物中能够发生点火的最低氧气浓度。

当氧气浓度低于LOC的50%时, LEL控制将被禁用, 因为此时对安全已不再需要。

激光氧气分析仪:

这一仪器不断测量窑炉内的平均“湿”氧气浓度, 并使用LOC的50%阈值来决定窑炉系统是否按照A型或B型运行。因此, 如果测量到的氧气值超出了EN 1539规定的LOC的50%的限制, 激光氧气分析仪可以触发氮气冲洗。但是, 仅当LEL探测器还测量到VOC浓度超出安全范围时才会发生这种情况。这提供了一种分层的安全方法, 并允许窑炉系统同时按照EN 1539 A型和B型条件运行。

遵守EN 1539的义务

我们自豪地说, 我们的窑炉符合严格的EN 1539指导方针, 这适用于A型和B型窑炉。这意味着您可以放心运行窑炉系统, 确保所有安全标准完全符合。

增加产量

我们窑炉系统的先进安全功能还带来了额外的好处: 它们显著缩短了烧结周期, 并允许在不影响安全和质量的情况下增加生产。